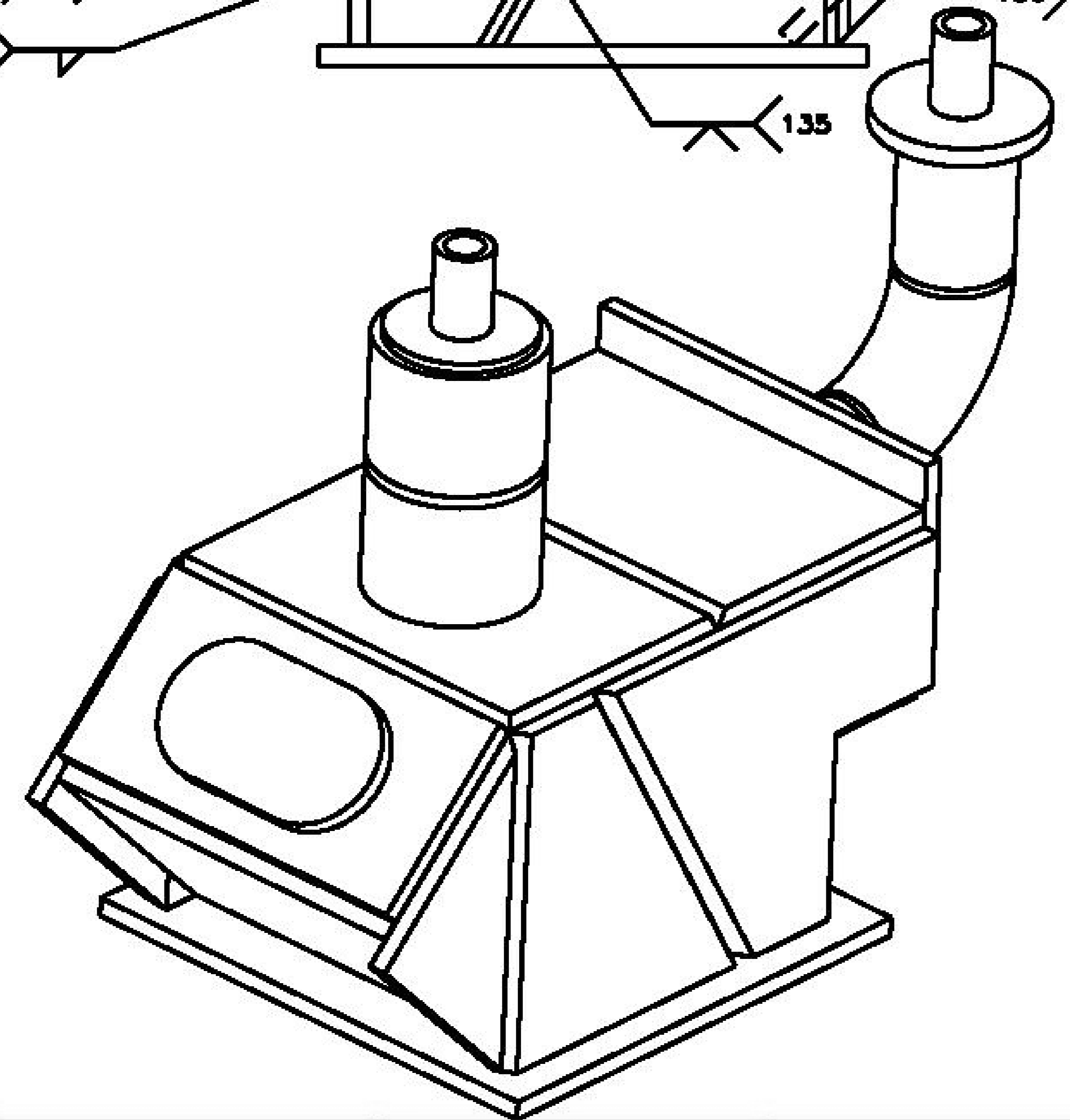
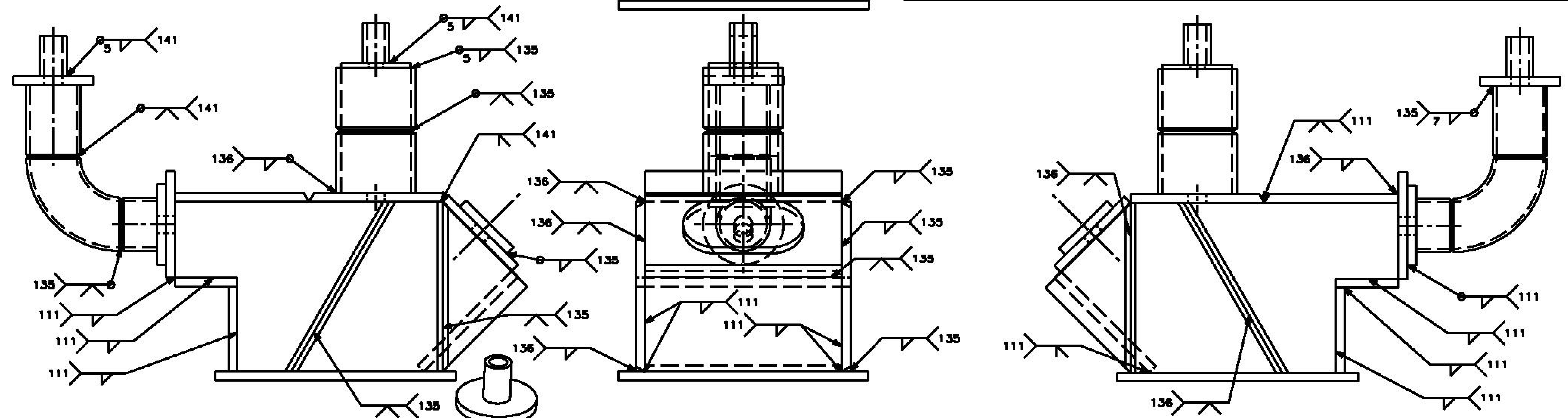
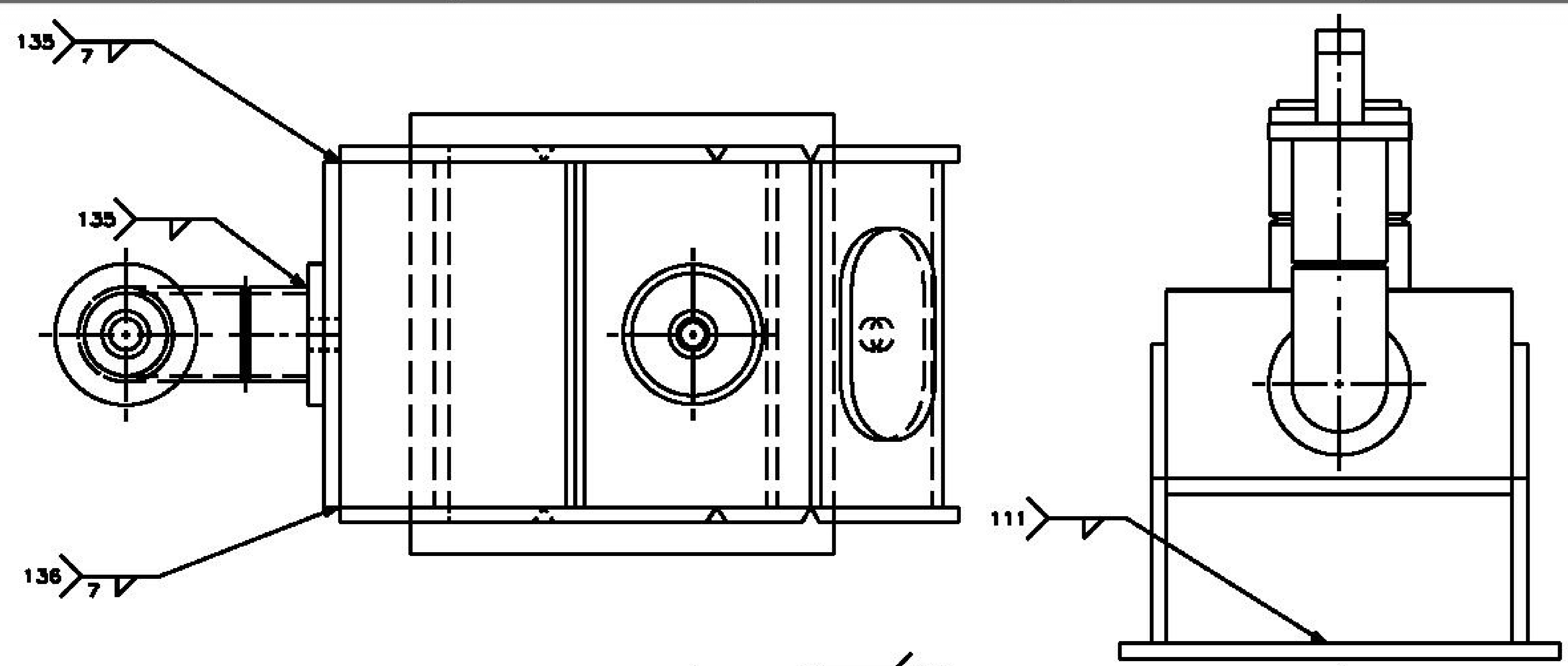


Спецификация

Деталь	Кол-во	Материал	Размеры	Примечание
A	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 270*280*10	
B	2	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 134*134*10	Смотреть эскиз
C	1	Низкоуглеродистая сталь	10 мм пластина	Смотреть эскиз
D	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 190*170*10	Смотреть эскиз
E	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 190*170*10	Смотреть эскиз
F	1	Низкоуглеродистая сталь	10 мм пластина	Смотреть эскиз
G	1	Низкоуглеродистая сталь	10 мм пластина	Смотреть эскиз
H	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 220*150*10	
I	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 220*120*10	20мм отверстие в центре
J	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 220*95*10	
K	2	Низкоуглеродистая сталь	Пластина $\phi 90$ *10	20мм отверстие в центре
L	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 220*150*10	Смотреть эскиз
M	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина $\phi 77,9$ *5	16мм отверстие в центре
N	2	Низкоуглеродистая сталь	Труба $\phi 80$ *5-70	Односторонняя разделка 30°
O	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 220*110*10	
P	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 220*150*10	Смотреть эскиз
Q	1	Низкоуглеродистая сталь	Отвод $\phi 50$ угол 90°	Разделка двух сторон 30°
R	1	Низкоуглеродистая сталь	Труба $\phi 50$ *5-40	Односторонняя разделка 30°
S	1	Низкоуглеродистая сталь	Труба $\phi 50$ *5-80	Односторонняя разделка 30°
T	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 220*70*10	
U	2	Низкоуглеродистая сталь	Труба ДУ 15*2,8 - 50	Резьба G 1/2" трубная цилиндрическая ГОСТ 6357-81



Технические условия

1. Прихватки можно выполнить в любом пространственном положении, любым процессом, в наиболее логической последовательности, все прихватки должны быть сделаны не больше 15 мм и находиться на внешней стороне сосуда, все сварные швы должны быть выполнены как указано на чертеже.
2. Размер катета углового сварного шва должны быть 10 мм (+ 2 мм - 0 мм)
3. Допускается шлифование: прихваток, стартовых мест и мест останова корневого прохода, заполнения и облицовки.
4. Окончательная очистка: проволочной щеткой только после удаления шлака, без шлифования.

Все размеры на чертеже в миллиметрах

<b>Test Project for the 41 WorldSkills Competition in London, UK 2011</b>		
Skill: WELDING		
Scale: NONE	Date: August 2009	Paper: A0
Drawn / Design by: Koji Horikawa	Drawing No: TP10_41UK_JP_PV_ISO A	
Description: PRESSURE VESSEL	Rev: 0	Page: 3 of 4