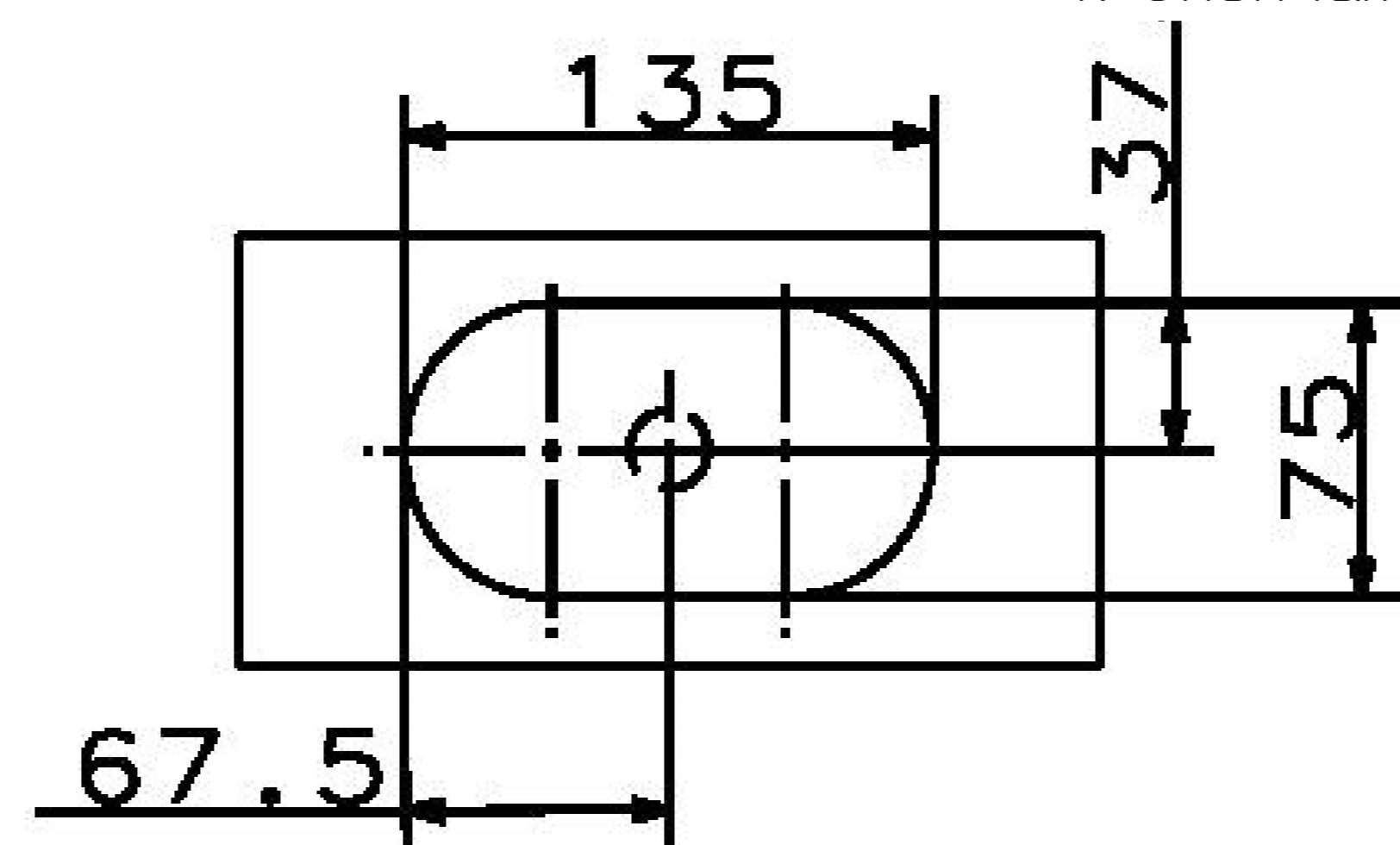


**Спецификация**

Деталь	Кол-во	Материал	Размеры	Примечание
A	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 270*280*10	
B	2	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 134*134*10	Смотреть эскиз
C	1	Низкоуглеродистая сталь	10 мм пластина	Смотреть эскиз
D	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 190*170*10	Смотреть эскиз
E	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 190*170*10	Смотреть эскиз
F	1	Низкоуглеродистая сталь	10 мм пластина	Смотреть эскиз
G	1	Низкоуглеродистая сталь	10 мм пластина	Смотреть эскиз
H	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 220*150*10	
I	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 220*120*10	20мм отверстие в центре
J	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 220*95*10	
K	2	Низкоуглеродистая сталь	Пластина $\varnothing 90$ *10	20мм отверстие в центре
L	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 220*150*10	Смотреть эскиз
M	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина $\varnothing 77,9$ *5	16мм отверстие в центре
N	2	Низкоуглеродистая сталь	Труба $\varnothing 80$ *5-70	Односторонняя разделка 30°
O	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 220*110*10	
P	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 220*150*10	Смотреть эскиз
Q	1	Низкоуглеродистая сталь	Отвод $\varnothing 50$ угол 90°	Разделка двух сторон 30°
R	1	Низкоуглеродистая сталь	Труба $\varnothing 50$ *5-40	Односторонняя разделка 30°
S	1	Низкоуглеродистая сталь	Труба $\varnothing 50$ *5-80	Односторонняя разделка 30°
T	1	Низкоуглеродистая сталь	Пластина 220*70*10	
U	2	Низкоуглеродистая сталь	Труба ДУ 15*2,8 - 50	Резьба G 1/2" трубная цилиндрическая ГОСТ 6357-81

- Технические условия**
1. Прихватки можно выполнить в любом пространственном положении, любым процессом, в наиболее логической последовательности, все прихватки должны быть сделаны не больше 15 мм и находится на внешней стороне сосуда, все сварные швы должны быть выполнены как указано на чертеже.
  2. Размер катета углового сварного шва должны быть 10 мм (+ 2 мм - 0 мм)
  3. Допускается шлифование: прихваток, стартовых мест и мест останова корневого прохода, заполнения и облицовки.
  4. Окончательная очистка: проволочной щеткой только после удаления шлака, без шлифования.



Все размеры на чертеже в миллиметрах

**Test Project for the 41 WorldSkills Competition in London, UK 2011**

Skill: WELDING		
Scale: NONE	Date: August 2009 Paper: A3	
Drawn / Design by: Koji Horikawa		Drawing No: TP10_41UK_JP_PV_ISO A
Description: PRESSURE VESSEL		Rev: 0 Page: 2 of 4